

Adrana CG 2801

Водо смешиваемая СОЖ для обработки металлов резанием

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Adrana CG 2801 используется в тяжелых операциях металлообработки, в т.ч. протягивании высокоуглеродистых и высоколегированных сталей высокой прочности.

Adrana CG 2801 также может быть использована в операциях обработки давлением.

Adrana CG 2801 не рекомендуется для обработки цветных металлов.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Концентрация рабочей эмульсии в значительной степени зависит от вида операции механической обработки, жесткости воды, требований к качеству обрабатываемой поверхности, и т. д. Некоторые рекомендации при использовании воды средней жесткости:

- Обработка высоколегированных сталей: 5 – 10 %
- Обработка упрочнённых сталей: 5 – 15 %
- Обработка давлением: 5 – 20 %

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Показатель	Типичное значение	Метод определения
Содержание минерального масла, %	31	
Плотность при 20°C, кг/м ³	1003	ASTM D 1298
pH 5% эмульсии	9.5	DIN 51396
Минимальная концентрация для обеспечения коррозионно-защитных свойств(о – о), %	5	DIN 51360/2
Фактор рефракции	0,9	

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая стабильность** продукта способствует предотвращению загрязнения трубопроводов и систем фильтрации, продляет срок службы рабочего раствора, обеспечивает длительный срок службы СОЖ, предотвращая его нестабильность, образование мыльных и других отложений даже в жёсткой воде, что в результате приводит к снижению затрат на техобслуживание системы приготовления и подачи СОЖ.
- **Высокие противозадирные свойства** EP-эффект (Reichert) при 5 %: 15,7 мм²
- **Превосходные моющие свойства** продукта обеспечивают чистоту деталей, инструмента и оборудования, снижая затраты на техническое обслуживание оборудования.
- **Отличная защита от коррозии**, благодаря специальным антикоррозионным присадкам, способствует снижению доли брака, а также эксплуатационных затрат, вызванных коррозией.
- **Низкое пенообразование** обеспечивает бесперебойную работу при высоком давлении и расходе в системах подачи рабочей жидкости.
- **Высокая стойкость к биопоражению**
- **Низкие эксплуатационные затраты**
- **Соответствует требованиям по охране здоровья и окружающей среды** – не содержит нитритов, ароматических соединений и тяжелых металлов.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом, сухом и чистом помещении. Рекомендуемая температура хранения 5 - 35 °С. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел. Расчетный срок хранения – 12 месяцев.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Обращаем Ваше внимание на то, что СОЖ может работать в системах в течение длительных периодов, вследствие чего происходит химическое загрязнение продукта (гидравлические масла, смазки, растворы металлов, красок, ингибиторов коррозии и т.д.) или бактериальное загрязнение (грязные руки, рабочий инструмент, техническая вода, отходы и т.д.). Особое внимание должно быть уделено минимизации подобных проблем и своевременной замене продукта, с тем, чтобы обеспечить максимальную эффективность СОЖ.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 and 94/62

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Houghton.

Houghton plc

Beacon Road Trafford Park Manchester M17 1AF
Tel +44 (0) 161 874 5000
Fax +44 (0) 161 874 5001
E-mail uk.enquiries@houghtoneurope.com

