

CINDOLUBE 3130

Масляная СОЖ для штамповки и волочения алюминия

ОПИСАНИЕ

CINDOLUBE 3130 – продукт на основе гидрированного минерального масла с пониженным содержанием ароматических соединений. Сочетание полярных ND-присадок придает маслу отличные антифрикционные свойства и обеспечивает надлежащее состояние поверхности готовых деталей.

CINDOLUBE 3130 не содержит хлора, серы, фосфора и тяжелых металлов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Масло CINDOLUBE 3130 предназначено для волочения алюминия и его сплавов.
- Масло CINDOLUBE 3130 может использоваться для холодной штамповки ускоренным методом небольших изделий из алюминия, меди и других цветных металлов.
- Масло CINDOLUBE 3130 может использоваться также для серийной штамповки небольших изделий из цветных металлов.
- Масло CINDOLUBE 3130 может использоваться также в качестве бустера-присадки для смазочно-охлаждающих жидкостей, если производственные операции требуют усиленного смазывания.
- Масло CINDOLUBE 3130 идеально подходит для смазывания путем микропульверизации.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СОЖ поставляется в готовом к применению виде.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид		Жидкость янтарного цвета
Плотность при 20°C, кг/м ³	ASTM D 4052	880
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 7042	15
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	>170

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций HOUGHTON.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сокращение расходов – увеличение производительности благодаря отличным смазывающим свойствам
- Сокращение расходов – уменьшение энергозатрат благодаря отличным смазывающим свойствам
- Условия работы – соответствие требованиям охраны труда и техники безопасности, так как не содержит хлора, серы, фосфора и тяжелых металлов

СОПУСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Для достижения наилучших результатов рекомендуется использовать спектр индустриальных масел, очистителей и антикоррозийных продуктов HOUGHTON. Дополнительную информацию можно получить у представителей HOUGHTON в вашем регионе.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–40°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения не более 24 месяцев.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Информация по вопросам безопасности и охраны здоровья содержится в паспорте безопасности продукта (Material Safety Data Sheet, MSDS, поставляется в соответствии с Регламентом ЕС № 1907/2006 приложение II, если вещество или препарат удовлетворяет критериям подирективе 67/548/ЕЕС или 1999/45/ЕС), который может быть получен у представителя компании HOUGHTON. Поставляемые паспорта безопасности должны быть тщательно изучены до использования продукта.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.