

DASCOCAST 1200

Синтетическое разделительное средство для литья под давлением алюминия, цинка и магния

ОПИСАНИЕ

Dascocast 1200 это высокотехнологичная водо-смешиваемая разделительная литейная смазка. Продукт специально предназначен для литья под давлением алюминия и магния, а также некоторых сплавов цинка. Содержит присадки, которые сочетают хорошую защиту поверхности с отличным смачиванием, а также повышают разделительную способность смазки, что предохраняет от отложений и износа.

ПРИМЕНЕНИЕ

Dascocast 1200 применяется преимущественно в следующих концентрациях:

0,5 % - 1,0 % для литья под давлением цинка,

0,75 % - 1,5 % для литья под давлением алюминия и магния. Однако по требованию может использоваться также концентрация и ниже 1,0 %.

Температура матриц должны быть между 90° C и 315° C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Dascocast 1200 специально разработан для деталей, на которые непосредственно после литья должен наноситься лак или другое покрытие без дополнительной очистки и обезжиривания поверхности.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид (концентрат)	Беломолочная жидкость
Плотность при 20 °C, г/мл	0,99
Уровень pH при 2,0% концентрации	9,0 -9,5

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Houghton.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ❑ Снижает восковые и масляные отложения в форме, на стержнях и в каналах подачи металла.
- ❑ Отличное качество поверхности.
- ❑ Хорошее разделительное действие.
- ❑ Защищает структуру материала.
- ❑ Хорошее заполнение формы
- ❑ Предотвращает образование пятен.
- ❑ Повышенный срок службы инструмента.
- ❑ Отлично распыляется и смачивает.
- ❑ Легко смешивается с водой

ХРАНЕНИЕ

Dascocast 1200 должен всегда храниться в закрытых помещениях при нормальных температурах.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Dascocast 1200 не содержит опасных для здоровья веществ, однако при его применении следует соблюдать стандартные требования по обращению с промышленными смазочными веществами.

Информация по вопросам безопасности и охраны здоровья содержится в паспорте безопасности продукта (Material Safety Data Sheet, MSDS), который может быть получен у представителя нашей компании или Houghton. Использованная тара должна быть утилизирована уполномоченной организацией. Не сливайте масло и технические жидкости в канализацию, почву и водоемы.

Факториал
194156 г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса
д.27, кор. 208
Тел./Факс.+7 (812) 677-97-72
meteservice@meteservice.ru
http://www.meteservice.ru

Houghton plc
Beacon Road Trafford Park Manchester M17 1AF
Tel +44(0) 161 874 5000
Fax +44(0) 161 874 5001
E-mail uk.enquiries@houghtoneurope.com



HOUGHTON™