

# Fenella Fluid F 3606 G

**Высококачественный водорастворимый разделительный состав для горячей штамповки**



**Fenella Fluid F 3606G – смазочный материал на основе водорастворимого графита, предназначенный для горячей штамповки различных сплавов**

## Область применения

Fenella Fluid F 3606 G – смазочный материал/разделительный состав на основе водорастворимого графита, предназначенный для горячей/полугорячей штамповки стали, а также для штамповки медных, алюминиевых, титановых и никелевых сплавов.

Fenella Fluid F 3606 G успешно используется как в механических, так и в винтовых прессах, при ковке на молотах. Продукт также применяется при горячей штамповке сложных деталей.

Fenella Fluid F 3606 G обладает отличными адгезионными свойствами при высоких температурах (выше 300 °C) и образует на поверхности пресс-форм пленку с отличными разделительными и смазывающими свойствами, благодаря присутствию в его составе мелкодисперсного графита: пленка обеспечивает хорошую текучесть металла во время деформации при высоких температурах и предотвращает образование отложений на поверхности штампа.

## Рекомендуемые концентрации

Вязкость Fenella Fluid F 3606 G подходит для всех видов дозирующих систем, обычно используемых при штамповке.

Рабочая концентрация Fenella Fluid F 3606 G может варьироваться в зависимости от процесса:

Основные операции: 3-10% в воде

Тяжелые операции: 10-20% в воде

Эмульсию можно наносить распылением.

## Приготовление эмульсии

Эмульсия Fenella Fluid F 3606 G готовится путем добавления воды в состав (не наоборот) при постоянном перемешивании до образования гомогенного раствора.

## Совместимость

Fenella Fluid F 3606 G совместим с обычно используемыми конструкционными материалами.

## Хранение

Рекомендованная температура хранения: 5-40°C

Срок хранения: 6 месяцев

Необходимо предохранять продукт от замерзания. Fenella Fluid F 3606 G обладает очень высокой физической стабильностью и даже после длительного периода хранения не наблюдается расслоения.

## Здоровье и безопасность

Обратите внимание, что приготовленная СОТС используется в течение длительного периода, вследствие чего, может произойти его химическое загрязнение (гидравлическими маслами, смазками, металлами, краской, ингибиторами коррозии и т.д.) или бактериальное (грязные руки или детали, промышленная вода, различный мусор и т.д.). Загрязнение вышеперечисленными материалами следует свести к минимуму, а, в идеале, исключить. Для своевременного определения истечения срока эксплуатации СОТС и оптимальных условий его работы рекомендуется проводить регулярный контроль работающего продукта.

## Утилизация отработанного продукта

Должна производиться в соответствии с директивами ЕС 91/156, 91/689, 94/62.

## Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Fenella Fluid F 3606 G
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 1298	Жидкость черного цвета
Вязкость по Брукфильду при 20°C (S05-20 оборотов/мин), мПа*с		1300
Удельный вес, кг/м <sup>3</sup>		1125
Концентрация сухого вещества, %		20
Значение pH (концентрат)	DIN 51369	11,3
Твердый смазывающий компонент		Синтетический графит

### **Предотвращать замерзание продукта**

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Houghton.