



# Garia 404 M-10

## Масляное смазочно-охлаждающее технологическое средство

Garia 404 M-10 – масляное СОТС для обработки высоколегированных сталей, алюминиевых и магниевых сплавов.

### Область применения

Garia 404 M-10 рекомендуется для:

- Шлифования
- Глубокого сверления
- Нарезания резьбы и протягивания низко- и среднелегированных сталей
- Нарезания червячной фрезой
- Обработки на токарных автоматах

### Преимущества

Garia 404 M-10 не содержит хлор и тяжелые металлы, а также характеризуется низким содержанием ароматических углеводородов. Garia 404 M-10 – хорошо сбалансированная смесь полярных, противозадирных и противоизносных присадок, обеспечивающих высокую несущую способность масла. Garia 404 M-10 обеспечивает:

- Длительный срок службы оборудования
- Очень хорошее качество обработанной поверхности

- Низкое тумано- и парообразование  
Из-за наличия активной серы Garia 404 M-10 может обесцвечивать желтые металлы.

### Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Garia 404 M-10 не представляет угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

### Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Garia 404 M-10
Цвет		желтый
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 20 °С при 40 °С при 100 °С	ASTM D 445	20 10 2,6
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	870
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	165
Коррозия меди, Alfa	ASTM D 130	4b-4c

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций HoughtonI.