

# Garia 405 M-32

## Масляное смазочно-охлаждающее технологическое средство

- не содержит хлор
- низкое содержание ароматических углеводородов
- низкое тумано- и парообразование
- не содержит тяжелые металлы

### Область применения

Garia 405 M-32 – масляное СОТС для общих операций обработки на автоматических, зубошлифовальных станках, а также для шлифования резьб и зубопрофилей. Продукт особенно подходит для обработки резанием и шлифованием сплавов среднего и высокого удельного сопротивления, а также для низкоуглеродистых сталей, сплавов из алюминия и магния.

### Характеристики

Garia 405 M-32 состоит из гидроочищенных минеральных масел с низким содержанием ароматических углеводородов. Пакет полярных, противозадирных и противоизносных присадок обеспечивает высокую несущую способность масла. Garia 405 M-32 увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает хорошее качество обработанной поверхности. Высокоэффективные противотуманные присадки снижают образование масляного тумана в воздухе рабочей зоны. Из-за наличия в Garia 405 M-32 активной серы возможно обесцвечивание желтых металлов.

### Хранение

Рекомендуемая температура хранения: 5-40°C.

Срок хранения: 3 года

Класс хранения (согласно VCI): 10

### Совместимость

Garia 405 M-32 совместима с другими СОТС Garia или СОТС похожего типа.

### Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Garia 405 M-32 не представляет угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### Берегите природу

Отработанное СОТС необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанные СОТС в канализацию, почву или водоемы.

### Типичные физико-химические свойства

Показатель	Метод	Garia 405 M-32	
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 20 °С при 40 °С при 100 °С	ASTM D 445	72 32,0 5,1	
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>		ASTM D 4052	868
Температура вспышки в открытом тигле, °С		ASTM D 92	200
Коррозия меди, Alfa	ASTM D 130	4a	
Цвет		Желтый	

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Houghton.