

# HOUGHTON-DRIVE HM

## Масла для гидравлических систем

### ОПИСАНИЕ

HOUGHTON-DRIVE HM – масла для гидравлики и общей смазки содержат пакет безопасных и эффективных присадок введенных в высококачественные очищенные базовые масла. Предназначены для применения в высокоэффективных гидравлических системах, а также подходят для смазки станка, что позволяет унифицировать данные продукты.

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для работы в гидравлических системах, требующих максимальной защиты от изнашивания и в высокоскоростных шпинделях и редукторах станков.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Продлевает ресурс оборудования, способствует уменьшению отказов
- Снижение затрат на техническое обслуживание и ремонт
- Повышенная эксплуатационная готовность
- Снижение энергопотребления
- Многофункциональный продукт способствует снижению складских запасов
- Повышенная производительность

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Поставляется в готовом к применению виде. Использовать в исходном виде, без разбавления.

### СОПУСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Для достижения наилучших результатов рекомендуется использовать спектр индустриальных масел, очистителей и антикоррозийных продуктов HOUGHTON. Дополнительную информацию можно получить у представителей HOUGHTON в вашем регионе.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ									
HOUGHTON-DRIVE HM	3	5	10	10 AB	22	32	46	68	100	150*
Плотность при 15,5°C, кг/м <sup>3</sup>	830	830	850	850	870	870	880	880	890	890
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	3	5	10	10	22	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	-	-	2.9	2.9	4.2	5.6	7.0	8.7	11.3	15
Индекс вязкости			100	100	100	100	100	100	100	100
Температура замерзания, °C	-30	-11	-22	-22	-21	-18	-16	-13	-13	-12
Температура вспышки в открытом тигле, °C	100	120	160	160	185	200	200	220	225	225

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций HOUGHTON.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКТЕ

- ISO6743-6 HM
- DIN 51524 часть 2 и 3 (HLP)
- Vickers M 2950-S
- Cincinnati Machine P -68, P -69, P -70

Продукты также соответствуют или превышают требования следующих основных тестов для этой категории жидкости:

- Коррозия на меди (ASTM D130)
- Коррозионный тест (ASTM D665A)
- Деэмульсация (ASTM D1401-96)
- Вспениваемость (ASTM D892 I, II, III).

### ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–40°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения 24 месяцев.

### ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Информация по вопросам безопасности и охраны здоровья содержится в паспорте безопасности продукта (Material Safety Data Sheet, MSDS, поставляется в соответствии с Регламентом ЕС № 1907/2006 приложение II, если вещество или препарат удовлетворяет критериям поддиректив 67/548/ЕЕС или 1999/45/ЕС), который может быть получен у представителя компании HOUGHTON. Поставляемые паспорта безопасности должны быть тщательно изучены до использования продукта.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.