

# Sitala DF 400

## **Водо-растворимое смазочно-охлаждающее технологическое средство**

**Sitala DF 400 – не содержащее формальдегида высококачественное смазочно-охлаждающее технологическое средство, рекомендуемое для операций общей механообработки сталей и алюминиевых сплавов.**

### **Применение**

Sitala DF 400 – полупрозрачная микроэмульсия, рекомендуемая для легко и средне нагруженных операций обработки автомобильных алюминиевых сплавов (с высоким содержанием кремния), а также для операций общей механообработки сталей. Sitala DF 400 следует использовать в сочетании с водой средней и высокой жёсткости. Использовать продукт с очень мягкой водой (<5°dH) не рекомендуется.

### **Преимущества**

- ***Хорошая биостойкость***

Сводит к минимуму развитие и распространение бактерий, продлевая срок использования рабочего раствора.

- ***Прекрасные моющие свойства***

Чистота деталей, станка и более приятные производственные условия.

- ***Надёжная защита от коррозии***

Благодаря наличию специальных ингибиторов коррозии снижается процента брака и уменьшается величина издержек, связанных с решением проблем коррозии.

- ***Низкое пенообразование при использовании воды низкой и средней жёсткости***

Гарантия бесперебойной работы и возможность подачи СОТС под высоким давлением/большой скоростью.

- ***Хорошее отделение посторонних масел***

Попавшее в систему масло может быть легко удалено, что поддерживает длительный срок службы СОТС.

- ***Удовлетворяет требованиям экологической безопасности***

Не содержит галогена, хлора, вторичных аминов, фенола и нитрита.

### **Рекомендуемые концентрации**

Концентрация рабочей эмульсии в значительной степени зависит от степени нагруженности операции механообработки, жесткости воды, требований к качеству антикоррозионной межоперационной защиты.

Общие операции механообработки: 6 – 8 %  
Тяжело нагруженные операции механообработки: 8 - 12 %

### **Хранение**

Продукт должен храниться в помещении при температуре от +5 до +40°C в течение 1 года. Не допускать замерзания.

### **Здоровье и безопасность**

Обратите внимание, что приготовленная СОТС используется в течение длительного периода, вследствие чего, может произойти его химическое загрязнение (гидравлическими маслами, смазками, металлами, краской, ингибиторами коррозии и т.д.) или бактериальное (грязные руки или детали, промышленная вода, различный мусор и т.д.). Загрязнение вышеперечисленными материалами следует свести к минимуму, а, в идеале, исключить. Для своевременного определения истечения срока эксплуатации СОТС и оптимальных условий его работы рекомендуется проводить регулярный контроль работающего продукта.

### **Утилизация отходов**

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 and 94/62 .

### Типичные физико- химические характеристики

| Показатель   | Метод       | Sitala DF 400      |
|--|-------------|--------------------|
| Содержание минерального масла, %   |             | 29                 |
| Кинематическая вязкость при 20°C, мм <sup>2</sup> /с                           | ASTM D 445  | Приблизительно 190 |
| Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>  | ASTM D 1298 | 970                |
| pH 5% эмульсии   | DIN 51369   | 9,3                |
| Уровень антикоррозионных защитных свойств (0-0), мин. концентрация эмульсии, % | DIN 51360/2 | 5,0                |
| Индекс рефракции   |             | 1,1                |
| Фактор кислотного разложения   |             | 1,7                |

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Houghton.