



Компрессор

VDL 46, 68, 100, 150, 220, 320

Компрессорные масла



Отличается
низким
пенообразованием



Содержит
улучшенный па-
кет противоизно-
сных присадок



Одобрено ведущими
производителями
оборудования



Имеет увеличен-
ный срок службы
по сравнению с ма-
слами без присадок



Обеспечивает
улучшенную
защиту от износа
и коррозии



КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

Передовые компрессорные масла серии THK Компрессор VDL вырабатываются на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с импортным пакетом функциональных присадок. В состав пакета присадок входят присадки, обеспечивающие высокие антикоррозионные и антиокислительные свойства, высокую устойчивость к осадкообразованию. Масла данной серии разработаны с учетом всех требований, предъявляемых к маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования, полностью соответствуют требованиям DIN 51506, категория VDL, и других мировых стандартов в данной области. Масла THK Компрессор VDL имеют целый ряд одобрений от производителей оборудования и положительные рекомендации от крупных эксплуатантов компрессорной техники.

НАЗНАЧЕНИЕ

Масла серии THK Компрессор VDL используются для смазывания компрессоров отечественных и иностранных производителей всех годов выпуска, эксплуатируемых в различных отраслях промышленности.

Масла THK Компрессор VDL 46 и 68 предназначены для систем смазки маслозаполненных винтовых компрессоров и роторных компрессоров.

Масла THK Компрессор VDL 100, 150 и 220 предназначены для поршневых компрессоров различных видов.

Также масла серии THK Компрессор VDL могут применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, в тех случаях, когда применения масел данного уровня вязкости и функциональных свойств разрешено производителем или рекомендуется техническими специалистами ООО «ТНК смазочные материалы».

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КЛАССЫ И ОДОБРЕНИЯ

- Масла THK Компрессор VDL соответствуют классам вязкости по ISO VG 46, 68, 100, 150, 220
- Масла серии THK Компрессор VDL рекомендованы к применению в воздушных и газовых компрессорах производства ООО «Борец»
- Масло THK Компрессор VDL 150 и 220 рекомендованы к применению в воздушных поршневых компрессорах производства ОАО «Пензкомпрессормаш», ОАО «Сумское машиностроительное НПО им. М.В. Фрунзе», ОАО «Уральский компрессорный завод», ОАО «Сатурн газовые турбины»

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла серии ТНК Компрессор VDL имеют следующие преимущества:

- Специализированный пакет присадок придает маслу высокую устойчивость к образованию углеродистых отложений (нагара) и лакообразованию на клапанах и головках поршней, вызываемых продуктами коррозии (оксидами и гидроксидами железа) при высоких рабочих температурах и давлениях
- Активный противоизносный компонент пакета присадок обеспечивают эффективную защиту рабочих поверхностей от износа и продлевают срок службы узлов трения компрессоров, работающих даже в наиболее тяжелых условиях эксплуатации
- Активный антикоррозионный компонент пакета присадок эффективно защищает внутренние поверхности поршневых компрессоров от коррозии при компримировании влажных газов или воздуха
- Высокие деэмульгирующие свойства позволяют быстро удалить избыток воды из системы циркуляции масла и предотвращает образование стойких водо-масляных эмульсий с недостаточными смазывающими свойствами
- Специальная композиция базовых масел имеет повышенную температуру самовоспламенения, что повышает безопасность эксплуатации компрессоров
- Отличные антипенные свойства благодаря эффективной антипенной присадке обеспечивают снижение пенообразования, особенно вредного для процесса смазки в винтовых компрессорах

ФАСОВКА

Масло выпускается в канистрах объемом 5 л, 20 л, бочках 180 кг, кубах 850 кг, а также авто- и ж/д наливом.

Типичные Характеристики	ТНК Компрессор VDL 46	ТНК Компрессор VDL 68	ТНК Компрессор VDL 100	ТНК Компрессор VDL 150	ТНК Компрессор VDL 220	ТНК Компрессор VDL 320
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	46,1	62,3	101,7	151,7	218,1	311,0
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	6,6	8,1	11,1	14,3	19,8	22,5
Цвет на колориметре ЦНТ, ед	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Зольность, %	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Плотность при 15 °С, г/см ³	884,6	884,8	891,3	894,7	898,5	923,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,18	0,18	0,2	0,2	0,22	0,22
Температура вспышки в открытом тигле, °С	212	222	232	242	262	263
Температура застывания, °С	-27	-25	-24	-21	-15	-15
Трибологические характеристики на машине трения ЧШМ:						
индекс задира, Н(кгс)	59(60,4)	57(58,8)	53(54,8)	50(51,8)	49(50,4)	49(50,4)
показатель износа, мм	0,31	0,31	0,31	0,31	0,32	0,32

Выпускается по ТУ 0253-021-44918199-2006.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 19.02.2013 г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.